

# ZD300P2执行器



云四达科技

大同市云四达科技有限公司

电话：0352-5099489 传真：0352-5099521

地址：山西省大同市大庆东路七号 邮编：037038

E-mail: sxdtysd@yahoo.com.cn

网址: www.yzd2000.com

## 使用说明书

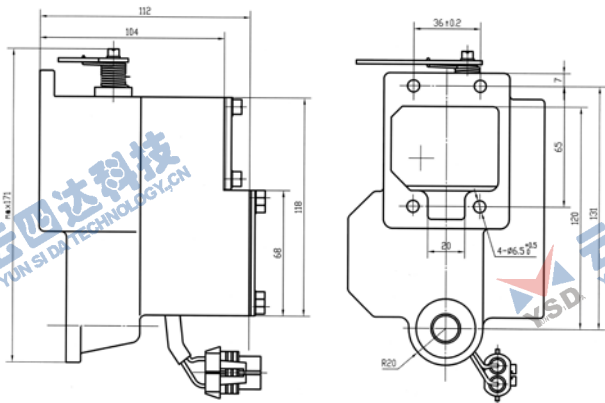
### 一、概述

ZD300P2电磁执行器是专门设计用于直接安装在喷油泵上的调速装置，具有控制性能优良、体积小、可靠性高且与喷油泵一体密封防漏。执行器上顶部装有手动停车手柄。它可替代传统的机械调速器，用来提高柴油机的调速指标及实现自动化控制与保护。适用于龙口P7100、上海电装PX6I、北京亚新科4PB、6PB等泵。

### 二、技术指标

1. 工作电压：24VDC
2. 工作电流：2.8A
3. 直流电阻：2.5~4.5Ω
4. 工作行程：23mm
5. 最大扭矩：1.3Nm
6. 冲击：20G
7. 振动：<500Hz
8. 环境温度：-45℃~+120℃
9. 相对湿度：<95%

### 三、执行器安装尺寸



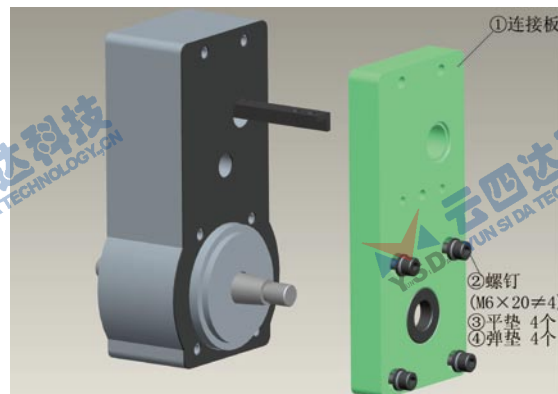
### 四、安装方法及步骤

#### 1. 安装方法(以龙口P7100泵为例)

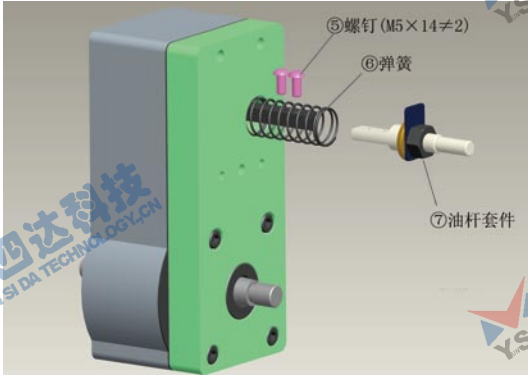
- (1). 将柴油机油泵上的原机械调速器完全拆下；
- (2). 安装执行器连接板①，并在连接板与油泵端面加密封垫或密封胶密封；
- (3). 在油泵齿杆上安装复位弹簧⑥和油杆连接套件⑦，确保连接螺钉⑤紧固可靠；
- (4). 将执行器对应连接到连接板上，中间应加密封垫⑧；执行器内腔螺钉安装时，必须同时打开执行器上下盖进行。
- (5). 在执行器下盖紧固的情况下，调整执行器上腔内齿杆供油零位、最大油量位是否正确；不正确应通过调整转臂角度或其上的轴承位置来保证。
- (6). 检查油杆零位到最大供油位置之间变化应灵活无卡阻；
- (7). 执行器上腔与油泵主油道相通，上盖应可靠密封，以防漏油。

#### 2. 装配步骤（见下图所示）

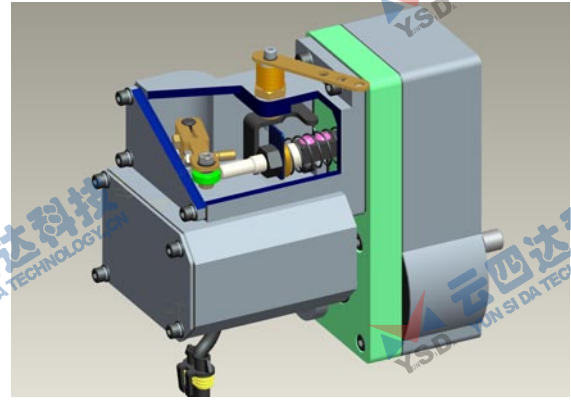
##### (1). 连接板安装状态



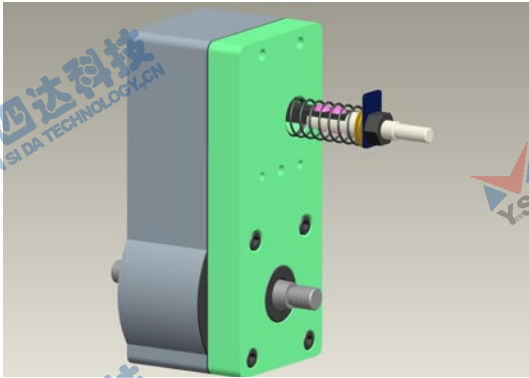
(2). 连接板安装后状态



3. 执行器安装后上腔内部的结构见下图:



(3). 油杆套件安装

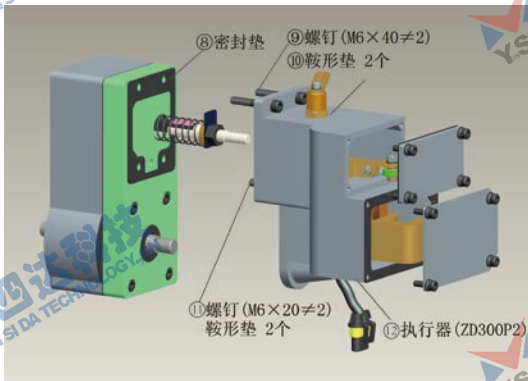


转臂与轴承的位置出厂时已按不同的喷油泵结构尺寸进行规范调整确定，用户一般不需调整。特殊情况下，供油0位不匹配，用户可进行适当调整。

### 五、装配零部件明细表

序号	名称	规格	单位	数量
1	连接板		件	1
2	螺钉	M6×20	个	4
3	平垫圈	GB848-85	个	4
4	弹性垫圈	GB859-87	个	4
5	螺钉	M5×14	个	2
6	弹簧		个	1
7	油杆套件		套	1
8	密封垫		件	1
9	螺钉	M6×40	个	2
10	鞍形垫圈	GB/T860-87	个	4
11	螺钉	M6×20	个	2
12	执行器	ZD300P2	台	1

(4). 执行器安装



(5). 安装后喷油泵状态

